



Istituto Superiore di Studi Musicali "V. BELLINI" Catania

PROVVEDIMENTO DEL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Emesso in data 22/10/2019

PROVVEDIMENTO N. 131

Prot. n.

OGGETTO: Impegno spesa per missione del Direttore, Prof. Carmelo Giudice, per la partecipazione al Congresso annuale dell'Associazione Europea dei Conservatori – Torino, 7/9 novembre 2019.

Il Compilatore: d.ssa Patrizia Monteforte

Dimostrazione della disponibilità dei fondi

Bilancio 2019 Competenze 2019
 Residui _____
 Art. 106 Lett. _____ Spese per _____

Somma stanziata €
 Aggiunta per storni €
 Dedotta per storni €
 Impegni Assunti €
 Fondo disponibile €

Visto ed iscritto a _____ n. 86...
 de _____ art. 106 lett. _____ nel _____
 partitario uscita di competenza l'impegno di €. 400,00
 Catania, 5 11 2019



Il Responsabile dell'Ufficio Ragioneria
Dot. Omar Moricca

Oggetto: Impegno spesa per missione del Direttore, Prof. Carmelo Giudice, per la partecipazione al Congresso annuale dell'Associazione Europea dei Conservatori – Torino, 7/9 novembre 2019.

Il Direttore Amministrativo

Vista la nota prot. n. 4449 del 21/10/2019 del Direttore, prof. Carmelo Giudice, con la quale lo stesso chiede al Consiglio di Amministrazione dell'Istituto l'autorizzazione a partecipare al Congresso annuale dell'Associazione Europea dei Conservatori, che si terrà a Torino dal 7 al 9 novembre 2019;

Considerato che il Consiglio di Amministrazione nella seduta del 21 ottobre 2019, esaminata la richiesta e riconosciuta la rilevanza della presenza al Congresso in rappresentanza dell'Istituto, ha espresso parere favorevole alla partecipazione, incaricando il Direttore Amministrativo di espletare i consequenziali adempimenti;

Attesa l'importanza dell'evento e considerato che la mancata presenza di un rappresentante dell'Istituto determinerebbe un danno grave e certo per l'Ente, specie in funzione della visibilità dell'Istituto nel circuito europeo dei Conservatori;

Visto il D. Lgs. N. 118/2011;

Tutto ciò premesso,

Dispone

Per i motivi di cui in narrativa che qui si intendono ripetuti e confermati:

- Prendere atto della partecipazione del Direttore, prof. Carmelo Giudice, al Congresso annuale dell'Associazione Europea dei Conservatori che si terrà a Torino dal 7 al 9 novembre 2019;
- Impegnare la somma di € 1100,00, comprensiva di € 400,00 per le spese di iscrizione al Congresso, sul capitolo 106 dell'esercizio 2019.



Il Direttore Amministrativo
Rag. Sebastiano Blancato